



## 30-45

## Foamseal

### Couleur

Gris

### Application

Truelle ou pistolet extrudeur

### Masse Volumique

1.45 kg/l

### Pourcentage Non Volatil

97 ± 1% en poids

### Quantités Recommandées

3 kg/m<sup>2</sup> environ de surface recouverte

### Temps de Séchage

Hors poussière : 24 heures

### Températures Limites de Service

-73°C à +149°C (aux joints horizontaux)

### Coefficient de Transmission de la vapeur d'eau

(NF H 00-030)

0.3 g/m<sup>2</sup>/24 h à 38°C et 90% HR

pour 2 mm film sec.

### Température Ambiance d'Application

Supérieure à +5°C

### Combustibilité

Humide : point éclair supérieur à +100°C Sec :  
combustible

Le Foamseal 30-45 à base d'huile siccativante est un joint de scellement souple, étanche à la vapeur d'eau. Il est utilisé avec tous les matériaux isolants. De par sa composition, il reste souple indéfiniment permettant ainsi d'absorber les mouvements différentiels des isolants sur les installations.

Son excellente étanchéité lui permet d'obturer très efficacement tous les arrêts de frigorifuges supprimant ainsi tous les dommages causés par la migration de la vapeur d'eau.

### Limitations

Pour application à basse température, réchauffer le produit.



## **Foster Foamseal 30-45**

### **Préparation**

Produit prêt à l'emploi.  
Ne pas diluer.

### **Application**

Appliquer sur des surfaces propres et sèches, à la truelle, au couteau à enduire ou à l'aide d'un pistolet extrudeur.

Déposer une épaisseur suffisante de Foamseal 30-45 sur la surface complète du joint et presser fortement pour éliminer les manques ou les bulles d'air.

Retirer l'excédent avec une truelle.

### **Nettoyage**

Utiliser de l'essence minérale.

Les spécifications et les recommandations figurant sur cette fiche sont fondées sur des essais effectués par nos Services Techniques. Toutefois, les conditions d'emploi étant spécifiques et l'application des produits étant faite hors de notre contrôle, notre responsabilité ne pourra pas être engagée au-delà du remplacement des produits qui s'avèreraient, après contrôle de notre part, non conformes à nos spécifications. Nous recommandons aux utilisateurs de procéder à des essais préalables qui permettront de déterminer les meilleures conditions d'application de nos produits.